

PAO OILS VG 220-320-460

Description

REVOL FOOD SAFE MACHINE OILS sont des lubrifiants de première qualité fabriqués à partir d'huiles de base hautement raffinées qui ont été formulées à partir des exigences de US FDA 21 CFR 178.3570 et sont sans danger pour l'utilisation dans les zones où le contact accidentel avec les aliments peut se produire et il répond aux exigences NSF H1 où le contact accidentel avec les aliments peut se produire.

Applications

REVOL FOOD SAFE MACHINE OILS peuvent être recommandés pour de nombreuses applications, y compris; les roulements antifriction, engrenages coniques travaillant sous une charges modérées, systèmes hydrauliques et pour de nombreuses machines d'usage général dans l'industrie alimentaire nécessitant une huile alimentaire sans colleur. Comme les produits sont à la fois «Food Safe» et non-coloration ils sont particulièrement recommandés pour une utilisation dans l'industrie alimentaire et l'emballage, l'industrie du textile et pour de nombreuses applications «propres».

Avantage

- ✓ Utilisation sûre dans les zones où le contact accidentel avec les aliments peut se produire
- ✓ Non-coloration
- ✓ Produit polyvalent.
- ✓ Excellente séparation de l'eau
- ✓ Bonne résistance à l'oxydation.
- ✓ Zinc formulation libre.

Caractéristiques physique

Caractéristique	VG 220	VG320	VG 460
Appearance	Clear Liquid	Clear Liquid	Clear Liquid
Odour	None	None	None
Colour	Colourless	Colourless	Colourless
Viscosity @ 40°C (IP 71)	220 cSt	320 cSt (minimum)	460cSt
Viscosity @ 100°C (IP 71)		38.1 cSt	
Viscosity Index (IP 226)	169	168	140
Pour Point (IP 15)	-35°C	-35°C	-30°C
Flash Point (IP 34)	>250°C	>250°C	>200°C
Specific Gravity (IP 160)	0.87	0.87	0.85

PACKAGING:

5 litres, 25 Ltr Drums, 205 barils LTR 1000 Ltr GRV. (Autres conditionnements peuvent être disponibles sur demande).